

LEY 552

De 29 de septiembre de 2026

Que dicta el Presupuesto de la Autoridad del Canal de Panamá  
para la vigencia fiscal del 1 de octubre de 2026 al 30 de septiembre de 2027

LA ASAMBLEA NACIONAL  
DECRETA:

**Artículo 1.** Se aprueba el Presupuesto de la Autoridad del Canal de Panamá para la vigencia fiscal del 1 de octubre de 2026 al 30 de septiembre de 2027, aprobado mediante la Resolución de Gabinete 86 de 1 de septiembre de 2026.

**Artículo 2.** La estructura y asignación del Presupuesto de la Autoridad del Canal de Panamá serán las siguientes:

|                                                           |                       |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>Ingresos:</b>                                          | (En miles de balboas) |
| Ingresos por peaje .....                                  | B/. 3,874,587         |
| Otros servicios de tránsito por el Canal .....            | 1,533,470             |
| <b>Subtotal de ingresos de tránsito .....</b>             | <b>5,408,057</b>      |
| <b>Otros ingresos:</b>                                    |                       |
| Venta de energía eléctrica y potencia.....                | 69,528                |
| Venta de agua potable .....                               | 42,429                |
| Misceláneos .....                                         | 35,297                |
| <b>Subtotal de otros ingresos .....</b>                   | <b>147,254</b>        |
| <b>Total de ingresos .....</b>                            | <b>5,555,311</b>      |
| <b>Gastos:</b>                                            |                       |
| Servicios personales .....                                | 836,649               |
| Prestaciones laborales .....                              | 109,497               |
| Materiales y suministros .....                            | 108,383               |
| Combustible para operaciones .....                        | 51,141                |
| Combustible para generación eléctrica .....               | 51,626                |
| Transporte, alimentación y hospedaje en el exterior ..... | 2,518                 |
| Viáticos y movilización local .....                       | 3,183                 |
| Contratos de servicios y honorarios.....                  | 344,172               |
| Seguros.....                                              | 38,378                |
| Provisión para siniestros marítimos.....                  | 7,000                 |
| Contingencia para otros siniestros de operación.....      | 5,000                 |
| Provisión para obsolescencia de inventario.....           | 500                   |
| Otros gastos.....                                         | 37,372                |
| Depreciación y pérdida por deterioro .....                | 214,781               |
| <b>Subtotal de gastos.....</b>                            | <b>1,810,200</b>      |
| <b>Menos:</b>                                             |                       |
| Costos capitalizados.....                                 | 25,668                |
| <b>Total de gastos de operación.....</b>                  | <b>1,784,532</b>      |
| <b>Más:</b>                                               |                       |
| Derecho por tonelada neta.....                            | 965,374               |
| Servicios prestados por otras entidades del Estado.....   | 2,438                 |
| <b>Total de gastos .....</b>                              | <b>2,752,344</b>      |
| <b>Utilidad antes de intereses.....</b>                   | <b>2,802,967</b>      |



|                                                          |                             |
|----------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Más:                                                     |                             |
| Ingresos financieros.....                                | 472,788                     |
| Menos:                                                   |                             |
| Costos financieros.....                                  | <u>26,222</u>               |
| <b>Utilidad neta.....</b>                                | <b><u>3,249,533</u></b>     |
| Menos:                                                   |                             |
| Provisiones para el programa de inversiones.....         | 134,868                     |
| Provisiones para el pago de financiamiento.....          | 83,091                      |
| Contribuciones de concesiones.....                       | 1,334                       |
| Contribuciones para inversiones.....                     | 5,104                       |
| Reservas de patrimonio.....                              | <u>385,168</u>              |
| <b>Excedentes después de provisiones y reservas.....</b> | <b><u>B/. 2,639,968</u></b> |
| <br><b>Programa de inversiones.....</b>                  | <br><b>B/. 341,310</b>      |

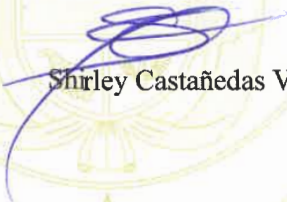
**Artículo 3.** La ejecución del Presupuesto de la Autoridad del Canal de Panamá se efectuará de conformidad con los reglamentos dictados por ella.

**Artículo 4.** Esta Ley comenzará a regir el 1 de octubre de 2026.

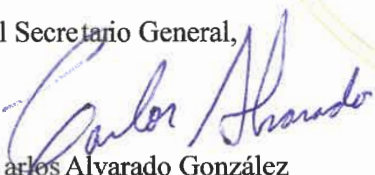
**COMUNÍQUESE Y CÚMPLASE.**

Proyecto 701 de 2026 aprobado en tercer debate en el Palacio Justo Arosemena, ciudad de Panamá, a los veintiocho días del mes de septiembre del año dos mil veintiséis.

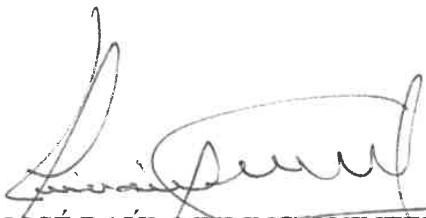
La Presidenta,

  
Shirley Castañedas V.

El Secretario General,

  
Carlos Alvarado González

ÓRGANO EJECUTIVO NACIONAL. PRESIDENCIA DE LA REPÚBLICA DE PANAMÁ, REPÚBLICA DE PANAMÁ, 29 DE SEPTIEMBRE DE 2026.

  
JOSÉ RAÚL MULINO QUINTERO  
Presidente de la República...

  
JOSÉ RAMÓN ICAZA  
Ministro para Asuntos del Canal